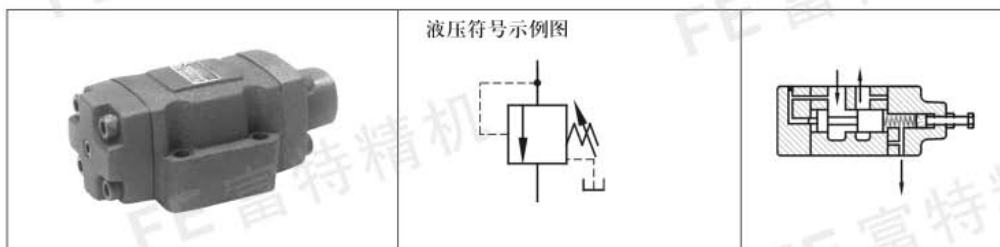


SV顺序阀



■ 特性

- 此系列阀为直动式压力控制阀，可由内部或外部控制压力使阀工作，阀的类型，可以是低压溢流阀、卸荷阀和顺序阀

■ 型号说明

SV -G 03 -1 -ET -20

压力阀代号
SV: 顺序阀

安装形式
G: 板式安装
T: 管式安装

设计号

控制方式

压力调节范围(bar)
0: 18-35; 1: 35-70
2: 70-140

公称通径(mm)
03: 10mm; 06: 20mm
10: 32mm

■ 规格

控制方式

| 型号 | 最高使用压力 (bar) | 压力调节范围 (bar) | 额定流量 (L/min) |
|---------|-----------------|-----------------|-----------------|
| SV-03系列 | 210 | 0: 18-35 | 50 |
| SV-06系列 | | 1: 35-70 | 125 |
| SV-10系列 | | 2: 70-140 | 250 |

| 代号 | 控制方式 |
|-----|------|
| 无标记 | 内控内泄 |
| E | 外控内泄 |
| T | 内控外泄 |
| ET | 外控外泄 |

■ 使用说明

推荐黏度 正常工作时所推荐黏度: 15 ~ 400mm²/s。

推荐油液 如阀带回油阻尼器，黏度范围必须是 15 ~ 200mm²/s。

可使用以下所列任何一种液压油液。

石油基油: 使用相当于 ISO VG32 或 VG46 的油液。

合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。当用磷酸酯液时，请用特殊的氟橡胶密封。

含水液: 使用水乙二醇液。

工作油温 连续工作的温度为 -17 ~ +70 °C

污染控制 应当注意控制液压油液的污染，否则会导致阀的损坏或缩短使用寿命。请保证污染度为 NAS 1638 -11 级，用 25mm 或更精密的管路滤油器。

压力调整 调整压力时，放松锁紧螺母，慢慢转动手柄，顺时针为压力升高，逆时针为压力降低，调整完毕，不要忘记锁紧螺母。

压力靠安装的挡圈限制，当一工作压力不能达到时，可去掉一些挡圈。

管路连接 将内泄型的二次压力口和外泄型的泄油口直接通油箱。

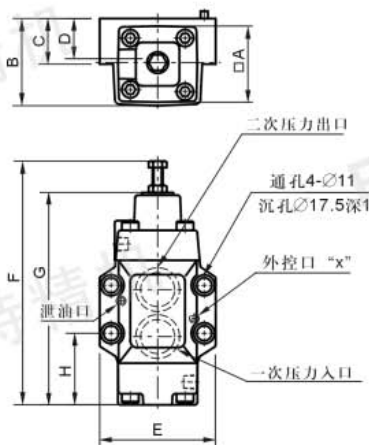
■ 阀的形式

● SV系列

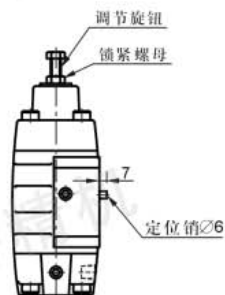
| 阀类型SV | 低压溢流阀 | 顺序阀 | 顺序阀 | 卸荷阀 |
|-------|----------------------|--|-------------------------------|------------------------------------|
| 先导泄油型 | 内控内泄型 | 内控外泄型 T | 外控外泄型 ET | 外控内泄型 E |
| 示意图 | | | | |
| 液压符号 | | | | |
| 说明 | 能用作低压溢流阀，但要注意出现峰值压力。 | 可用于控制两个或多个顺序动作。如果一次(第一动作侧)压力超过阀的设定压力时，液流便输到次(第二动作)压力侧。 | 与内控外泄型相同的目，靠外控先导压力控制，与一次压力无关。 | 用作卸荷阀。如果外控先导压力超过设定压力，泵全部流量流回油箱而卸荷。 |

安装尺寸图

● SV-G03/06



安装面:
SV-G03: ISO 5781-AG-06-2-A
SV-G06: ISO 5781-AH-08-2-A
安装阀板: 详见F系列SVM阀板



| 型 号 | A | B | C | D | E | F | G | H | 螺栓 | 重量 (kg) |
|--------|----|----|----|----|-----|-------|-----|------|-----------|---------|
| SV-G03 | 60 | 67 | 41 | 36 | 92 | 203.3 | 171 | 52.1 | 4-M10×50L | 4.0 |
| SV-G06 | 72 | 79 | 42 | 41 | 103 | 225.3 | 192 | 52.8 | 4-M10×50L | 6.1 |

A

B

压力控制阀

C

D

E

F

A

B

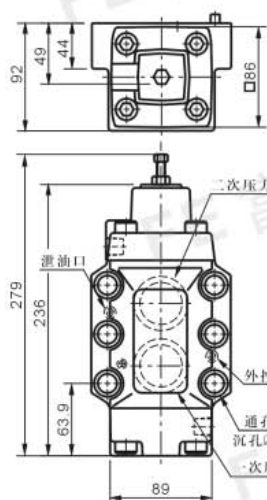
压力控制阀

C

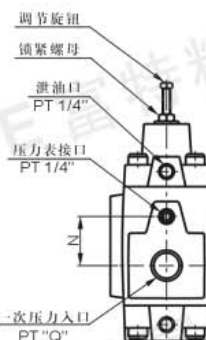
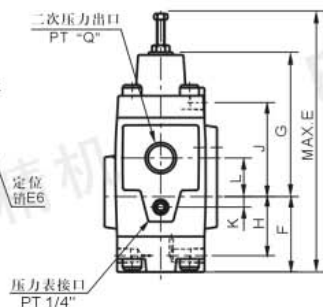
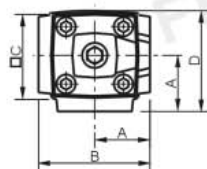
D

F

● **SV-G10**



● SV-T03/06/10



| 型号 | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | N | Q | 重量 (Kg) |
|--------|------|-----|----|-----|-----|------|-------|------|----|----|----|----|--------|------------|
| SV-T03 | 42 | 84 | 61 | 74 | 185 | 57 | 106 | 43 | 70 | 0 | 28 | 28 | 3/8" | 3.7 |
| SV-T06 | 48 | 96 | 73 | 86 | 219 | 64.5 | 123.5 | 50.5 | 80 | 9 | 33 | 42 | 3/4" | 6.2 |
| SV-T10 | 68.5 | 137 | 84 | 103 | 272 | 84 | 149 | 66 | 98 | 12 | 40 | 52 | 1-1/4" | 12.0 |

剖面结构图

● SV-G/T04/06/10票箱

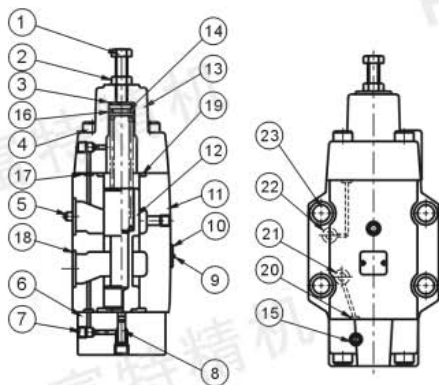


圖 1

| 编号 | 零件名称 | 数量 | 编号 | 零件名称 | 数量 |
|----|--------|----|----|------|-----|
| 1 | 压力调节螺栓 | 1 | 13 | 前盖 | 1 |
| 2 | 固定螺母 | 1 | 14 | 弹簧 | 1 |
| 3 | 推塞 | 1 | 15 | 塞头 | 1 |
| 4 | 前盖固定螺栓 | 8 | 16 | O形圈 | 1 |
| 5 | 定位销 | 1 | 17 | O形圈 | 2 |
| 6 | 后盖 | 1 | 18 | O形圈 | 2 |
| 7 | 塞头 | 1 | 19 | O形圈 | 2 |
| 8 | 推杆 | 1 | 20 | O形圈 | 2 |
| 9 | 铆钉 | 1 | 21 | O形圈 | 1 |
| 10 | 铭牌 | 1 | 22 | O形圈 | 1 |
| 11 | 本体 | 1 | 23 | 固定螺栓 | 4/6 |
| 12 | 阀芯 | 1 | | | |